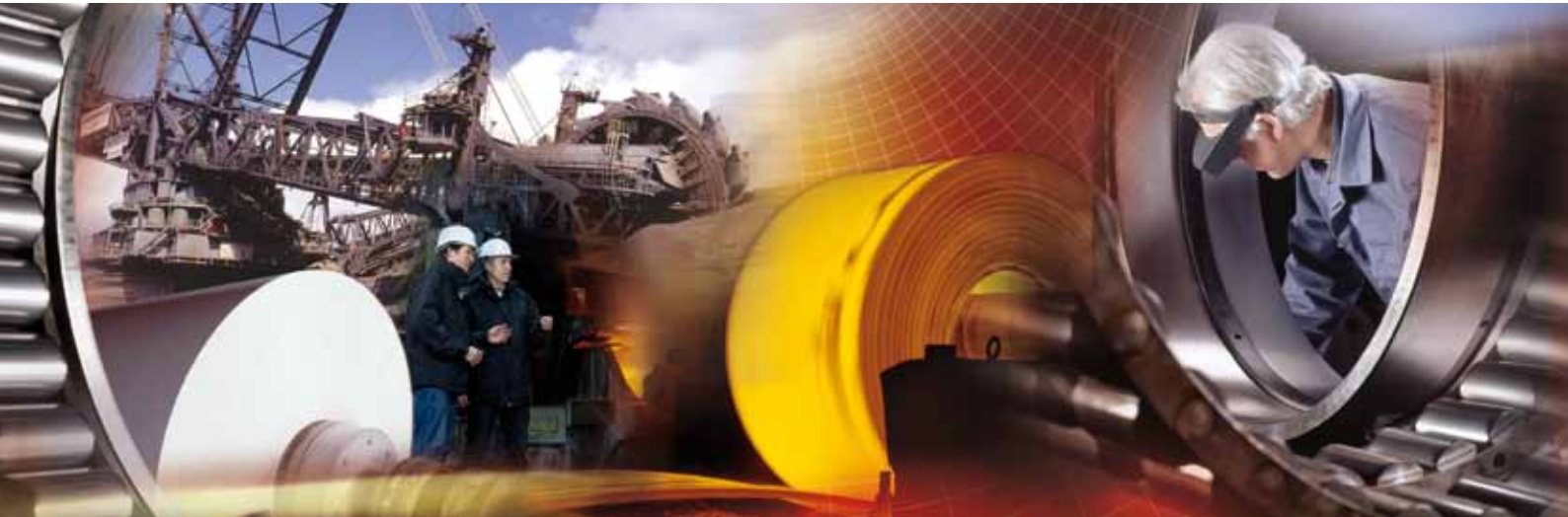


Smart Performance Program



Puesta en marcha de un programa de mantenimiento predictivo

Sector: pulpa y papel

Cliente: Industrie Cartarie Tronchetti, El Burgo de Ebro (España)

Industrie Cartarie Tonchetti (ICT) es una empresa de papel con fábricas en Italia, España y Polonia. Con sus 7 fábricas ha alcanzado una facturación aproximada de 400 Millones de Euros en 2007-2008 y un crecimiento anual del 18%. La planta de papel tisú de España entró en funcionamiento en Octubre del 2005 y tiene una capacidad anual de producción de 70.000 toneladas.

El reto para Schaeffler

En España, ICT tenía como objetivo lograr cubrir las altas expectativas en relación a los servicios de mantenimiento basado en la condición requeridas por su proceso productivo, lo que motivó la búsqueda de un proveedor que estuviese tecnológicamente capacitado y pudiese llegar a ser un Partner en la prestación de servicios y rodamientos, así como que estuviese orientado a transmitir sus conocimientos mediante formaciones y trabajos en campo con el objetivo de fortalecer internamente al departamento de mantenimiento de ICT.



Información técnica relativa a la planta

Equipo:	máquina Andritz
Producto:	papel tisú
Capacidad productiva:	70.000 ton año

La solución de Schaeffler

Schaeffler Iberia ofreció a ICT un paquete personalizado basado en 4 puntos fundamentales:

- Monitorización y control de la condición de máquinas críticas
- Análisis de causa-raíz para máquinas críticas
- Programa de formación para el personal de mantenimiento
- Soporte y servicio en la planta

Schaeffler Iberia cerró en marzo del 2007 un acuerdo para monitorizar 73 máquinas. Esta monitorización se llevó a cabo fundamentalmente con FAG Detector III. En algunos casos concretos se utilizó el dispositivo DTECTX1 y análisis con cámara termográfica. Paralelamente, el equipo de mantenimiento recibió un programa personalizado de formación en análisis de vibraciones.

Las ventajas para el cliente

Con la introducción del programa de mantenimiento basado en la condición, fue posible detectar múltiples fallos de alineación y vibraciones en ventiladores, bombas y reductores formadores. Si estos daños no hubieran sido detectados con la suficiente antelación, hubieran causado costosas paradas de maquinaria. Gracias a las formaciones personalizadas, el equipo de mantenimiento de ICT adquirió un conocimiento importante en Condition Monitoring que les ha permitido tomar el control internamente del estado de sus máquinas críticas.

Con la introducción del programa de mantenimiento basado en la condición, fue posible obtener los siguientes beneficios:

Ahorro anual en costes:	250.000 €
Aumento anual de la producción:	10 %

Particularidades del proyecto

El plan de mantenimiento de ICT ha sido significativamente optimizado con la introducción de sistemas de Condition Monitoring y el programa de formación personalizado de Schaeffler. Tras esta primera exitosa colaboración, el cliente decidió ampliar el contrato a 80 máquinas más en 2008. En la actualidad, el cliente está considerando ampliar el contrato a todas las máquinas.

Información técnica relativa a la solución

Funciones FAG Detector III utilizadas:

- Funciones de monitorización:
 - ISO 10816
 - Estado de engranajes
 - Estado de los rodamientos
- Diagnóstico en profundidad en base a señales temporales y espectros de frecuencia
- Software gratuito para el PC
- Rutas de medición
- Identificación automática del punto de medición con tecnología RFID
- Equilibrado estático y dinámico in situ

