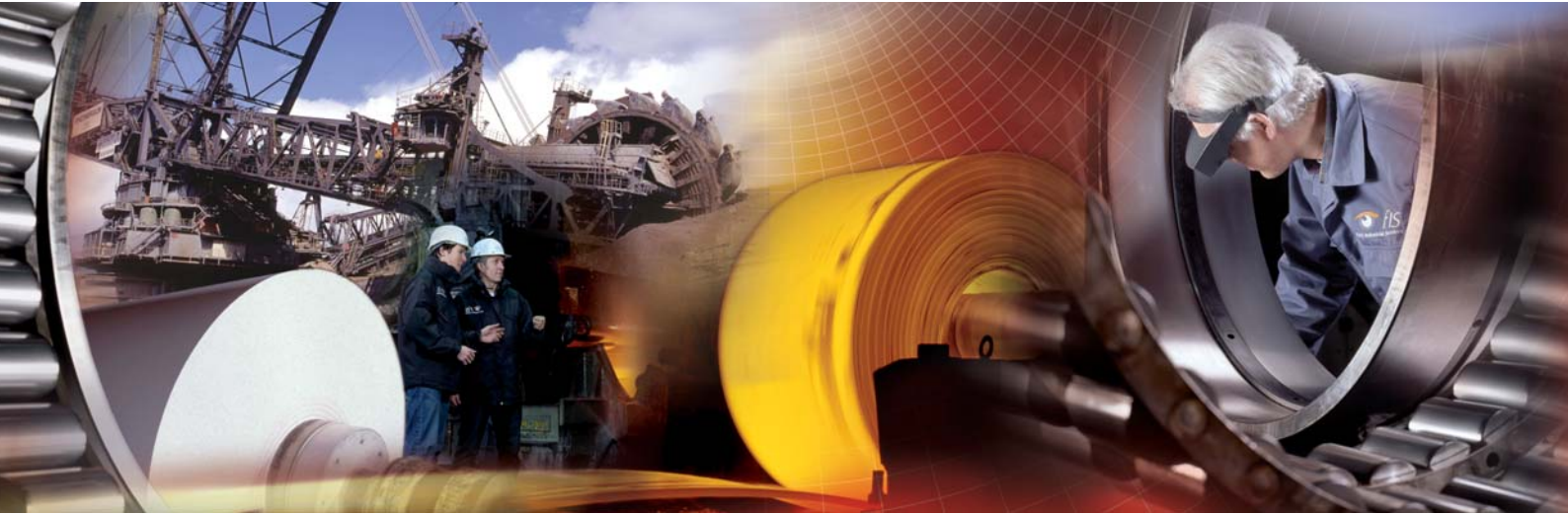


Smart Performance Program



Sichere Überwachung von Drehkolbengebläsen im After Sales Service

Branche: Spezialmaschinenbau

Kunde: Aerzener Maschinenfabrik GmbH, Aerzen

Die Aerzener Maschinenfabrik (AMF) ist ein global agierendes Familienunternehmen. Basierend auf einer über 145-jährigen Erfahrung bietet das Unternehmen seinen Kunden spezifische Problemlösungen und Dienstleistungen auf dem Gebiet der zweiwelligen Drehkolbenmaschinen an. Derzeit arbeiten etwa 1000 Mitarbeiter im Stammhaus in Aerzen und weitere 700 Mitarbeiter in Tochterunternehmen. Das Stammhaus erwirtschaftet einen jährlichen Umsatz von circa 190 Millionen Euro. Der Gesamtumsatz der Gruppe beträgt 270 Millionen Euro. Der Exportanteil liegt bei circa 75 Prozent.

Die Herausforderung für Schaeffler

Um eine optimale Kundenbetreuung zu gewährleisten, bietet die AMF ihren Kunden verstärkt Wartungsverträge an. Allein in Deutschland beschäftigt das Unternehmen 50 Mitarbeiter im After Sales Service. Diese werden häufig mit Maschinenausfällen aufgrund von Lagerschäden konfrontiert. Um seine Kunden in Zukunft besser vor derartigen Ausfällen schützen zu können, sollte der komplette After Sales Service mit Schwingungsmessgeräten zur frühzeitigen Erkennung solcher Schäden ausgestattet werden. Ziel war, auf Basis der genauen Kenntnis des Lagerzustands, Instandhaltungsintervalle zu verlängern und Lagerwechsel nur noch im Schadensfall vornehmen zu müssen.



Technische Informationen zu den Drehkolbengebläsen

Bauart: Roots

Anwendungen:

- In der Chemischen Industrie, der Petrochemie, bei der Stahlerzeugung, der Wasser- und Abwasseraufbereitung, dem pneumatischen Transport von Schüttgütern, in der Vakuumtechnik und weiteren Bereichen

Eigenschaften:

- Ölfreie Förderung von Luft und Gasen

Ansaugvolumen:

- Ca. 30m³/h bis ca. 100.000m³/h

Förderrichtung:

- Waagrecht oder senkrecht

Die Schaeffler Lösung

Die FAG Industrial Services (FIS) stellte dem Kunden den FAG Detector III vor. Dieses Offline-Schwingungsmessgerät überzeugte durch seine vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten und gleichzeitig äußerst einfache Bedienung. Gerade für die After Sales Mitarbeiter ist wichtig, für die Messdatenerfassung vor Ort ein handliches und robustes Gerät zu haben. Für die präzise Analyse hingegen wird eine leistungsstarke Software benötigt. Um die After Sales Mitarbeiter der AMF bestmöglich auf den Umgang mit dem Messgerät und der Software vorzubereiten, führte FIS eine individuelle Produkt- und Softwareeinweisung mit diesen durch.

Der Gewinn für den Kunden

In Zeiten, in denen Produktionsausfälle bei Endkunden enorme Kosten verursachen, kommt einem leistungsstarken After Sales Service eine immer größere Bedeutung zu. Die AMF stellt sich dieser Herausforderung mit dem FAG Detector III. Indem sie regelmäßige Schwingungsmessungen an den Drehkolbengebläsen ihrer Endkunden vornimmt, erhöht sie deren Maschinenverfügbarkeit. Ausfallkosten werden reduziert. Die AMF selber profitiert von zufriedeneren Kunden bei gleichzeitig reduziertem Instandhaltungs- und Reparaturaufwand.

Besonderheiten des Projekts

Die in einem Pilotprojekt erarbeiteten Grenzwerte für die Schwingungsmessung ermöglichen, dass die After Sales Mitarbeiter vor Ort kein Wissen in der Schwingungsdiagnose benötigen. Der FAG Detector III zeigt den Zustand der überwachten Aggregate anhand leicht interpretierbarer Grafiksymbole im Display des Geräts an. Durch seine einfache Handhabung eignet sich der FAG Detector III optimal für Maschinenhersteller, die nach einem leistungsfähigen Messgerät zur Ausstattung ihres After Sales Service suchen.

Technische Informationen zur Lösung

Schwingungsmessgerät: FAG Detector III

Überwachung von:

- Trenddaten
- Frequenzselektiven Kennwerten

