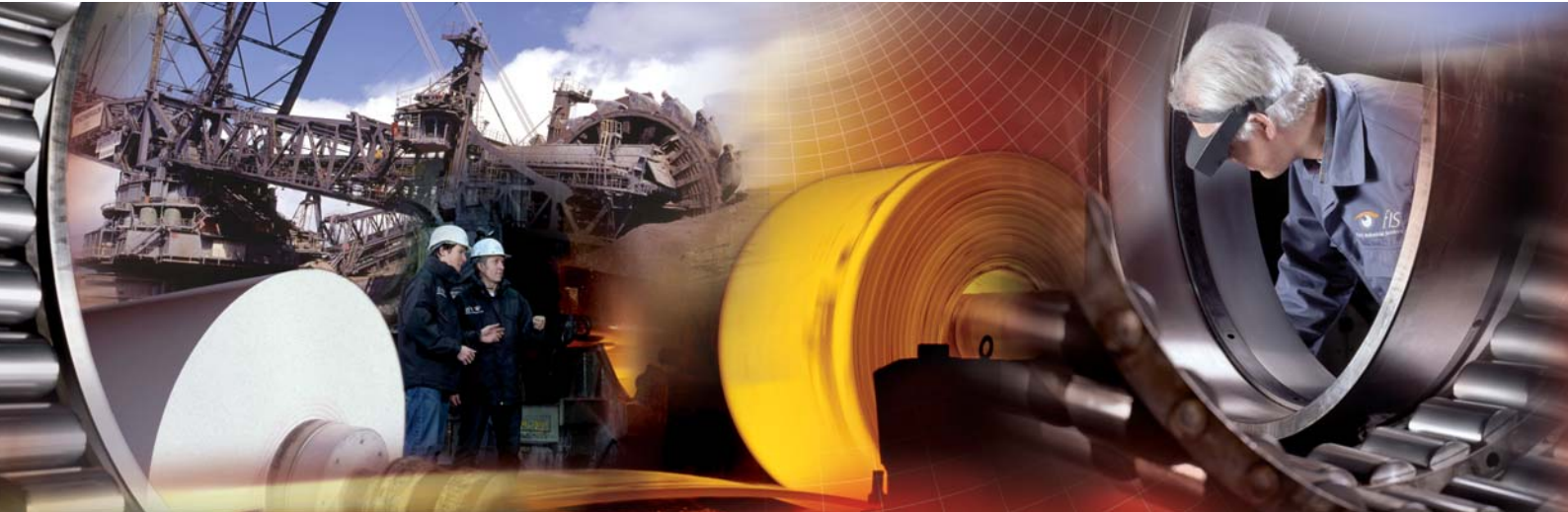


Smart Performance Program



Diagnose von Walzenunwuchten mit dem FAG Detector III

Branche: Zellstoff und Papier

Kunde: WBW Industriemontagen GmbH, Castrop-Rauxel

Die WBW Industriemontagen GmbH gehört zur WBW Unternehmensgruppe. Das 1977 gegründete Unternehmen besteht aus vier Einzelunternehmen und beschäftigt ca. 180 Mitarbeiter. Das Serviceunternehmen führt Maschinen- und Rohrleitungsarbeiten durch und bietet u.a. Dienstleistungen für die Papier- und Zellstoffindustrie an, wie z.B. Demontagen bzw. Remontagen und Grundinstandsetzungen.

Die Herausforderung für Schaeffler

Im Auftrag des Betreibers einer Papierfabrik sollte die WBW Industriemontagen GmbH eine Generalüberholung diverser Leitwalzen einer Kartonmaschine vornehmen. Um vorab die Walzen zu ermitteln, die tatsächlich für eine Überarbeitung in Frage kamen, zog das Unternehmen FAG Industrial Services (FIS) hinzu.



Technische Informationen zur Papiermaschine

Papierqualität:

Wellenstoff, Schrenz und Testliner mit Flächengewichten von 100g/m² bis 600g/m²

Arbeitsbreite:

5 m

Produktionskapazität:

370.000 t/a mit 3 Maschinen

Die Schaeffler Lösung

Die Schwingungsexperten der FIS führten an der laufenden Papiermaschine in der Papierfabrik Messungen mit dem FAG Detector III durch. Hierbei lag der Schwerpunkt auf der Unwuchtermittlung. Dieser Schritt war bisher immer erst in der Werkstatt bei WBW erfolgt. Bei den Messungen wurden 22 Walzen detektiert, die aufgrund von Unwuchten für eine Überholung nicht mehr in Frage kamen.

Der Gewinn für den Kunden

Auf Basis der Vor-Ort-Überprüfung der Walzen konnten die beschädigten Walzen frühzeitig aussortiert werden. Durch die damit verbundene Reduzierung von Transportkosten und weiterer Ausgaben ergaben sich für die WBW Industriemontagen GmbH Einsparungen in folgender Höhe:

Transport der 22 Walzen in die Werkstatt:	ca. 3.000 €
1. und 2. Wuchtung in der Werkstatt im Zuge der Aufarbeitung (22 x 1.020 €):	22.440 €

Gesamtersparnis: ca. 25.500 €

Kosten, die Dienstleistungsunternehmen auf diesem Weg vermeiden, können sie an ihre Kunden weitergeben und somit ihre Kundenbindung und Konkurrenzfähigkeit steigern.

Besonderheiten des Projekts

Die Durchführung von Messkampagnen ist ein erprobtes Verfahren zur Beurteilung von Maschinenzuständen. Der Einsatz als "Quality-Check" und damit als Beurteilungsgrundlage für Revisionsarbeiten ist jedoch neu und lässt sich problemlos auf gleichartige Aufgabenstellungen, bei denen eine Selektion vorhandener Maschinenteile hinsichtlich Lagerzustand und Unwucht erfolgen soll, übertragen.

Technische Informationen zur Lösung

Genutzte Funktionen des FAG Detector III:

- Gemessen wurden mit dem FAG Detector III die Kennwerte
 - ISO 10816
 - Vsel

