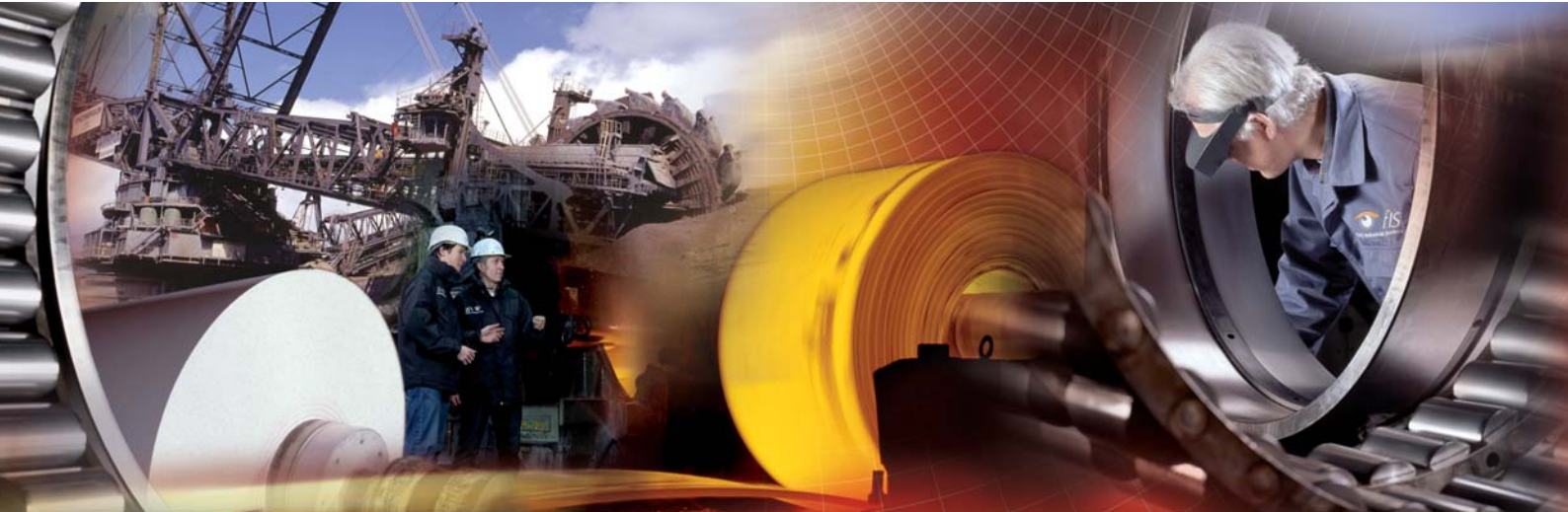


# Smart Performance Program



## Monitorización basada en el estado con FAG Detector III

**Sector:** industria química

**Cliente:** ContiTech Elastomer Coatings, Northeim (Alemania)

El Grupo ContiTech es una división independiente de Continental AG y comprende siete unidades de negocio. ContiTech Elastomer Coatings es un elaborador y fabricante de materiales técnicos innovadores y diafragmas, así como el fabricante original de capas de impresión compactas CONTI-AIR®.

### El reto para Schaeffler

Para minimizar sus costes de mantenimiento e incrementar su nivel de disponibilidad de las máquinas, ContiTech Elastomer Coatings decidió cambiar su sistema de mantenimiento basado en el tiempo, a un sistema de mantenimiento basado en la condición. El cliente prefirió un diagnóstico de vibraciones offline. La opción de FAG Industrial Services (FIS), la compañía de servicios del Grupo Schaeffler, prevaleció por encima de otros competidores. Además de proporcionar la solución más rentable, el producto FIS fue apreciado por su fácil manipulación.



**ContiTech**  
Elastomer Coatings



#### Información Técnica sobre el sistema monitorizado:

<b>Accionamiento mixto:</b>	700 kW
<b>Motores de accionamiento de los bastidores:</b>	160-200 kW
<b>Ventiladores de extracción:</b>	75 kW
<b>Máquinas de pulir correas</b>	

## La solución de Schaeffler

FIS presentó al cliente su dispositivo de medición de vibraciones offline FAG Detector III. Primero, se formó a dos empleados de ContiTech en Herzogenrath (Alemania). La formación incluyó un conocimiento básico sobre la teoría de las vibraciones y el uso correcto del dispositivo de medición. En un informe que se entregó al cliente, se revisaron las máquinas que debían ser monitorizadas por un experto en diagnóstico. Después, se generaron en un PC las configuraciones para los diferentes puntos de medición, se definieron las rutas de medición y los empleados de ContiTech empezaron a realizar las primeras mediciones y los primeros análisis.

## Las ventajas para el cliente

La detección prematura de daños con la ayuda de FAG Detector III permite una planificación eficiente e incrementa la disponibilidad de las máquinas del cliente. Además, los recambios pueden ser solicitados antes y, por tanto, a un menor coste.

Costes potenciales de las paradas no planificadas

Parada del accionamiento mixto de 700 kW **Aprox. 2 días**  
**Costes de 5 dígitos**

Duración de la reparación del laminador  
- Parada planificada **Aprox. 2 días**  
- Parada no planificada **Aprox. 10 días**

Parada de la máquina de pulir correas **Aprox. 2 días**  
**50.000 € por día**  
**= 100.000 €**

Coste del proyecto de una actualización de un FAG Detector II a un FAG Detector III con tecnología RFID, formación, servicio in-situ y e-service **6.489 €**

**Ahorro en tiempo y en costes mediante la prevención de daños tan sólo en la máquina de pulir correas 93.511 €**

## Particularidades del proyecto

La solución puede transferirse a todos los clientes donde la maquinaria crítica de los procesos necesita ser monitorizada y para todas aquellas compañías que desean desarrollar un sólido conocimiento en vibraciones en sus departamentos de servicios.

### Información técnica sobre la solución

#### Las funciones del FAG Detector III utilizadas por el cliente son:

- Funciones de monitorización
  - ISO 10816
  - Monitorización de frecuencias selectivas del estado de los rodamientos
  - Estado de los engranajes
  - Estado de los rodamientos
- Rutas de medición
- Diagnóstico en profundidad basado en las señales temporales y en los espectros de frecuencias
- Identificación automática del punto de medición con tecnología RFID
- Servicio de e-mail
- Software gratuito para PC



Podrá encontrar los datos de contacto de sus interlocutores a nivel mundial, así como otras *Smart Performance Solutions* en nuestra página web

[www.smartperformanceprogram.com](http://www.smartperformanceprogram.com)